

高速精密切割机

Allied Tech Press 3™



仪准科技(香港)有限公司
Advanced Technology Co., Limited
TEL:021-34638926 FAX:021-64051950
Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>



一、简介：

Allied TechPress 3™电动液压自动镶嵌机用于封装金相制备样品。

基于微处理器的系统具有2种操作模式：“手动输入”和“一键式程序”，其中包括一个包含80个可调节程序的预加载数据库，包括模具大小、单个镶嵌或双镶嵌、镶嵌树脂、固化时间和温度、压力和冷却时间等参数。

温度可以用华氏或摄氏度显示，并且在整个镶嵌过程中可以以psi或BAR显示压力。操作员可以选择以10种常用语言（英语，意大利语，法语，西班牙语，葡萄牙语，德语，俄语，韩语，中文和日语）在7英寸彩色LCD触摸屏上显示说明和菜单。

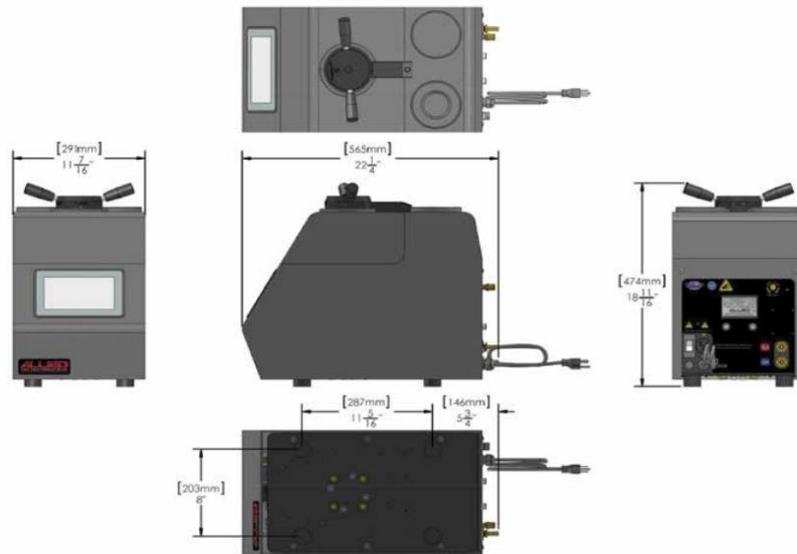
使用双工间隔器可以在5分钟内同时生产两个样品。

仪准科技（香港）有限公司

Advanced Technology Co., Limited

TEL:021-34638926 FAX:021-64051950

Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>



二、特点:

两种操作模式； 从80个预先加载的可调节参数数据库中选择“手动输入”或“一键式程序”，模具尺寸变换成2英寸，并且包括一个双工寸、单个或者两个同时镶嵌、镶嵌树脂、固化时间和温度，冷却时间和压力等参数均可调整

镶嵌

5分钟内镶嵌两个样品

带键盘输入的7寸彩色LCD触摸屏控制所有功能

可选语言：英文，意大利文，法文，西班牙文，葡萄牙文，德文，俄文，

直观的界面针对生产力和功能进

仪准科技（香港）有限公司

Advanced Technology Co., Limited

TEL:021-34638926 FAX:021-64051950

Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>

韩文，中文和日文	行了优化
安全传感器要求在启动前必须完全关闭卡口盖	可选单位：psi / BAR和° C / ° F
一触式或瞬时式冲头伸缩	卡口托盘保护模具免受镶嵌周期之间的损害
在操作过程中，非导电卡口手柄保持冷却	密码保护参数
紧凑，占地面积小	防止碰撞、腐蚀和发热的外壳
与可选 # 5-1550 循环冷却液系统无缝集成，用于独立或“绿色”操作	固化温度：0-200° C (32-392° F)
成型压力：高达4500 psi (310 Bar)	固化时间：0-100分钟
加热功率：1500瓦	尺寸：11.5 “宽 x 22” 高 x 19 “高 (292 x 559 x 483毫米)
冷却时间：0-100分钟	符合欧盟CE标准
体重：85磅 (38.5公斤)	一年保修

仪准科技 (香港) 有限公司

Advanced Technology Co., Limited

TEL:021-34638926 FAX:021-64051950

Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>

由美国Allied设计制造

三、型号:

编号	描述
5-1000	TECHPRESS 3™热镶嵌机, 100-240V , 50/60Hz , 单相

四、选配配件:

项目	描述
5-1005	 用于1英寸支架的模具/加热器组件, 带 双工间隔
5-1010	 用于1.25英寸安装的模具/加热器组件, 带双工间隔
5-1015	 用于1.5英寸安装的模具/加热器组件, 带有双工间隔

仪准科技(香港)有限公司

Advanced Technology Co., Limited

TEL:021-34638926 FAX:021-64051950

Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>

5-1020



用于2英寸安装的模具/加热器组件，带
双工间隔

5-1025



用于25毫米安装的模具/加热器组件，带
双工间隔

5-1030



用于30毫米安装的模具/加热器组件，带
有双工间隔

5-1550



用于TechPress 3™115 V循环冷却系
统

仪准科技(香港)有限公司

Advanced Technology Co., Limited

TEL:021-34638926 FAX:021-64051950

Email:cypher_wang@adv-hk.com <http://www.adv-hk.com>